

**Перечень технологической спецоснастки для обработки деталей серии AGS**

№	Наименование оснастки	Обозначение операции (сборочной единицы)	Наименование рабочих чертежей на изготовление
1	Штамп для пробивки двух отверстий D 8	Обработка тяги под NT 43, NT 44, NT 58	01.015.AW.0275.00.00A
2	Пуансон на обжимные ножи	Обжимка рам	3AK-421.00.000 3AK-353.00.000 3AK-356.00.000

